

Инвестираме във Вашето бъдеще



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ  
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД  
ЗА РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ

## ПОСТЪПИЛИ ВЪПРОСИ ОТ КАНДИДАТИ И РАЗЯСНЕНИЯ ПО ТЯХ ПО ПРОЦЕДУРА ЗА ИЗБОР С ПУБЛИЧНА ПОКАНА ДБФП № BG16RFOP002-2.001-0746-C01

за “Доставка на дълготрайни материални активи (ДМА) - машини и оборудване“ - обособени позиции, съгласно Техническата спецификация, както следва: Обособена позиция 1 - Анализатор на химическия състав на металите - 1 бр.; Обособена позиция 2 - Компенсираща уредба за регулиране на реактивна енергия за пещта- 1 бр.; Обособена позиция 3 - Аспирация за отвеждане и почистване на въздуха в леярна - съоръжение - 1 бр.; Обособена позиция 4 - Водоохладителна кула - съоръжение - 1 бр.; Обособена позиция 5 - Установа за центробежно леене - 1 бр.; Обособена позиция 6 - Мотокар за вътрешнофирмен транспорт - 1 бр.; Обособена позиция 7 - Електронна автомобилна везна - 1 бр.; Обособена позиция 8 - Лентова отрезна машина - 1 бр.



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА  
ИНОВАЦИИ И  
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

№	Дата на получаване	Въпрос	Разяснения от Ланд-Метал ЕООД
<b>Дата на разясненията от Ланд-Метал ЕООД: 28 март 2016 г.</b>			
1.	25.03.2016 г.	<p>Във връзка с ПУБЛИЧНА ПОКАНА ДБФП № BG16RFOP002-2.001-0746-C01</p> <p><b>Обособена позиция 8. Лентова отрезна машина 1 Машина за рязане на метални изделия – лентов тип със следните характеристики:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Хидравлично управление – стягане на материала, повдигане и спускане на рамото;</li><li>- Регулиране на скоростта – от 20-120 м/мин;</li><li>- Тип на контрола на подаването и силата на натиска – автоматичен ADFR;</li><li>- Хидравличен индикатор за обтягане на лентата.</li></ul> <p><b>Моля да уточните както следва:</b></p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. Максимален размер на отрязвания материал:<ul style="list-style-type: none"><li>- Правоъгълник</li><li>- Кръг</li></ul></li><li>2. Имали изисквания машината да реже под ъгъл. Ако има то моля да ги уточните.</li></ol>	<p>Уточнения на размери на обработвания материал по вид на профила, размери и начин на рязане:</p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. Максимален размер на отрязвания материал:<ul style="list-style-type: none"><li>- Правоъгълник/ квадрат:<ul style="list-style-type: none"><li>- профил (тръба) – правоъгълник – с размери не по-малки от 400x350mm и квадрат 350mm;</li><li>- плътен – квадрат, страна с размер не по-малък от 250 mm;</li></ul></li><li>- Кръг:<ul style="list-style-type: none"><li>- профил (тръба) – външен диаметър не по-малък от 350mm;</li><li>- плътен – външен диаметър не по-малък от 250mm;</li></ul></li></ul></li><li>2. Не са предвидени изисквания за рязане под ъгъл.</li></ol>