

Техническа спецификация на предвидените за закупуване на ДМА

№	Наименование на актива	Количество	Минимални технически и функционални характеристики
1.	Анализатор на химическия състав на металите	1	<p>Лабораторен апарат за анализ на състава на метали (спектроанализатор) със следния състав и характеристики:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Лабораторен (стационарен) базов апарат - базов модул за Fe, Al и Cu - бази; - включен софтуер и специализиран рекалибрационен стандарт – ICAL или еквивалентен; - по една аналитична програма; - осигурена инсталация, включително на доставена компютърна система, монитор, принтер; - осигурено свързване към други консумативи (например към аргон) - с включени всички елементи за започване на работа (до ключ). <p>За всяка от обявените като необходими метални бази (Fe, Al и Cu), Анализаторът да открива химически елементи в оптимални за съответната конструкция концентрационни интервали, както следва:</p> <p>За Fe база: C, Si, Mn, P, Ti, V, W, Zr, As, Sn, B, Ca, Pb, Mg, Bi, Zn, N, S, Cr, Mo, Ni, Al, Co, Te, Sb, Ce, La, Se, Ta, Cu, Nb;</p> <p>За Al база: Ag, As, B, Be, Bi, Ca, Cd, Ce, Li, Mg, Mn, Na, Ni, P, Pb, Sb, Si, Sn, Sr, Ti, V, Zn, Co, Cr, Cu, Fe, Ga, Hg, In, La, , Zr,</p> <p>За Cu база: Ag, Al, As, B, Fe, Mg, Mn, Nb, Ni, P, Pb, S, Sb, Be, Bi, C, Cd, Co, Cr, Se, Si, Sn, Te, Ti, Zn, Zr</p> <p>Оптималните концентрационни интервали трябва да предоставят максимално добро качество в рамките на прогнозната цена.</p>
2.	Лентова отрезна машина	1	<p>Машина за рязане на метални изделия – лентов тип със следните характеристики:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Хидравлично управление – стягане на материала, повдигане и спускане на рамото; - Регулиране на скоростта – от 20-120 м/мин; - Тип на контрола на подаването и силата на натиска – автоматичен ADFR;

№	Наименование на актива	Количество	Минимални технически и функционални характеристики
			<ul style="list-style-type: none"> - Хидравличен индикатор за обтягане на лентата. - Максимален размер на отрязвания материал: <p>Правоъгълник/ квадрат:</p> <ul style="list-style-type: none"> - профил (тръба) – правоъгълник – с размери не по-малки от 400x350mm и квадрат 350mm; - плътен – квадрат, страна с размер не по-малък от 250 mm; <p>Кръг:</p> <ul style="list-style-type: none"> - профил (тръба) – външен диаметър не по-малък от 350mm; - плътен – външен диаметър не по-малък от 250mm; - Не се изисква рязане под ъгъл.